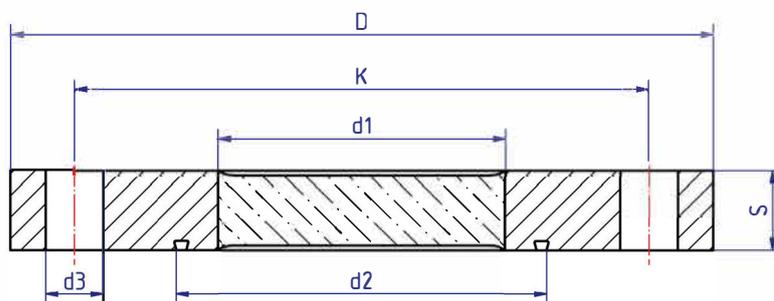


METAGLAS® Schauglasflansche für die Steriltechnik



Anwendung

- Blockflansche DIN 28117 oder ähnlich
- Vorschweißflansche mit glatter Dichtfläche

Werkstoffnachweise

- Abnahmeprüfzeugnis EN 10204-3.2

Betriebsbedingungen

- Druck: -1 bis 16 bar
- Temperatur: siehe Tabelle

Ringwerkstoff	Temperatur (TS)
1.4462	-40°C bis +280°C
2.4602	-80°C bis +300°C
2.4605	-80°C bis +300°C
2.4610	-80°C bis +300°C

Technische Daten

- Richtlinie 2014/68/EU, AD 2000 Merkblätter, DIN 7079
- Werkstoffe nach VdTÜV-Blättern und den dafür vorgesehenen DIN/EN Normen
- Glasqualität: Borosilikatglas nach DIN 7080 / DIN 7079

Vorteile

- Sicherheit gegen Totalversagen
- mühelose Reinigung – kontrollierter Spalt
- CIP und SIP fähig (*)
- luftseitig bündiger Glasabschluss
- maximaler Durchblick

Zulassungen

- TÜV-Bauteilzulassung als Druckbehälterteil nach Druckbehälterverordnung (Wst.1.4462, 2.4602)

O-Ring

- AS 568 A / B.S. 1806

Wichtig

- nur geeignet für plane Gegenflansche ohne Dichtleiste, für Handknaufmuttern oder Muttern mit Tellerfedern (Montageanleitung beachten)

Nennweite	Nenn- druck	D	K	S	d1	d2	d3	Anzahl Bohrungen	O-Ring	Teller- federn
50	16	165	125	21	50	66	18	4	58,74 x 3,53	31,5/16,3 x 1,25
65	16	185	145	23	70	86	18	4	78,97 x 3,53	31,5/16,3 x 1,25
80	16	200	160	25	80	96	18	8	88,50 x 3,53	31,5/16,3 x 1,25
100	16	220	180	25	90	116	18	8	107,5 x 3,53	31,5/16,3 x 1,25
125	16	250	210	25	110	141	18	8	132,9 x 3,53	31,5/16,3 x 1,25
150	16	285	240	28	130	165	22	8	158,34 x 3,53	40/20,4 x 1,5
200	10	340	295	30	160	208	22	8	202,8 x 3,53	40/20,4 x 1,5

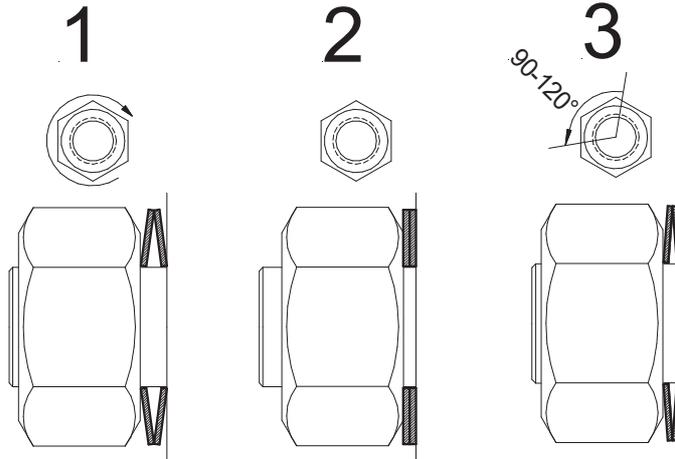
*Bei wiederholtem Reinigen mit heisser NaOH-Lösung und/oder Dampf kann das Glas Korrosionserscheinungen zeigen

Montageanleitung für METAGLAS® Schauglasflansche

Die Beanspruchbarkeit der eingebauten Schauglasflansche ist von der Sorgfalt abhängig, mit der die Schrauben angezogen werden. Einerseits erfordert die Dichtung ausreichende Dichtkräfte, andererseits sollten diese Kräfte nicht höher als notwendig sein.

Für Schauglasflansche die mit O-Ringen abgedichtet werden, wird die Montage mit Tellerfedern empfohlen. Die Tellerfedern sollten paarweise wechselseitig montiert werden.

Die Schrauben werden übers Kreuz angezogen und anschließend 1/4 bis 1/3 Drehung gelockert.



Die maximalen Anzugsmomente für geschmierte Schrauben:

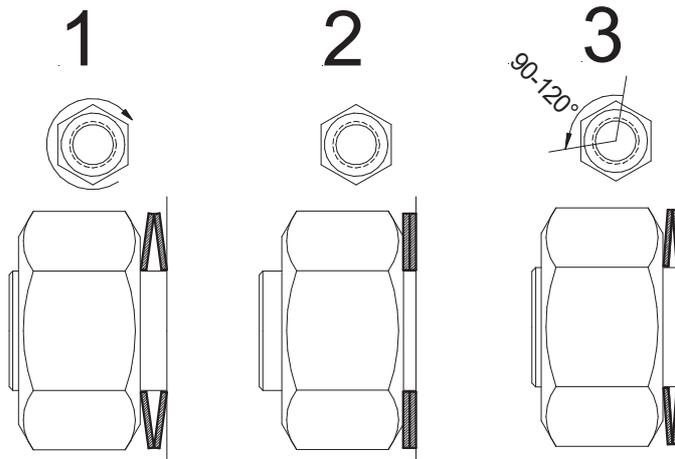
Nennweite	50	80	100	125	150	200
Tellerfedern (Werkstoff 1.4310)	31,5x16,3x1,25				40x20,4x1,5	
Max. Schraubenanzugsmoment [Nm]	18	14	18	21	30	40

Montageanleitung für METAGLAS® Schauglasflansche

Die Beanspruchbarkeit der eingebauten Schauglasflansche ist von der Sorgfalt abhängig, mit der die Schrauben angezogen werden. Einerseits erfordert die Dichtung ausreichende Dichtkräfte, andererseits sollten diese Kräfte nicht höher als notwendig sein.

Für Schauglasflansche die mit O-Ringen abgedichtet werden, wird die Montage mit Tellerfedern empfohlen. Die Tellerfedern sollten paarweise wechselseitig montiert werden.

Die Schrauben werden übers Kreuz angezogen und anschließend 1/4 bis 1/3 Drehung gelockert.



Die maximalen Anzugsmomente für geschmierte Schrauben:

Nennweite	50	80	100	125	150	200
Tellerfedern (Werkstoff 1.4310)	31,5x16,3x1,25				40x20,4x1,5	
Max. Schraubenanzugsmoment [Nm]	18	14	18	21	30	40