

Vorgeprüft unter Nr. **942673**

als Druckbehälterteil
nach .. Druckbehälterverordnung



nach den entsprechenden Angaben in den
vorgeprüften Unterlagen.

Köln, den 15. 8. 94

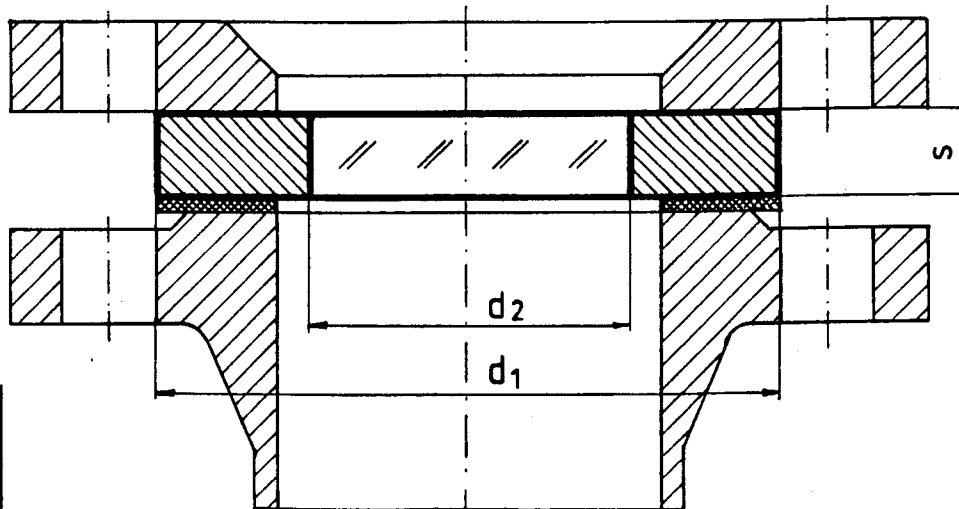
TECHNISCHER ÜBERWACHUNGS-VEREIN
RHEINLAND e.V.

Zentralabteilung Vorprüfung und Bauabnahme
Der Sachverständige

Handwritten signature: H. Hell

Herstellung und Prüfung gemäß AD-Merkblatt der Reihe HP
anerkannt gemäß AD-Merkblatt WO/TRD 100, Bericht Nr.811/003198

Nr. 76



Metallverschmolzene Schauglasplatten in Anlehnung an DIN 7079
für Flansche mit Anschlußmaßen nach DIN 2501
und Dichtleiste C

Glasqualität: Borosilikatglas nach DIN 7080

Nennweite	zulässiger Betriebsüberdruck					
	16 bar			40 bar		
	d ₁	d ₂	s	d ₁	d ₂	s
25	70	30	10	70	30	15
32	82	40	12	82	40	15
40	92	45	15	92	45	20
50	107	50	15	107	50	20
65	127	70	15	127	70	25
80	142	75	20	142	75	25
100	162	80	20	162	80	25
125	192	100	20	192	100	30
150	218	100	25	—	—	—
200	273	120	30	—	—	—

Ringwerkstoff	max. zul. Betriebstemperatur	Werkstoffnachweise nach AD-Merkblatt der Reihe W
1.0570	300°C	DIN 50049-3.1B
1.4462	280°C	DIN 50049-3.1A

Zeichnung Nr 76

METAGLAS®
Schauglasplatten
für Vorschweißflansche

**herberts
industrieglas**

GmbH & Co. KG

Gewerbeschulstraße 72

D-42289 Wuppertal

Tel 0202-590064 Fax 0202-597837

Ausgabe	Änderung	Tag	Name	Gezeichnet	Datum	Name
					Juni 1994	<i>[Signature]</i>
				Gepüft	Juni 1994	<i>[Signature]</i>